

CEMENTOS

CEMENTO PARA POZOS PETROLEROS

Clase G grado: HSR (Alta Resistencia a los Sulfatos)



Dominio de la aplicación

La cementación tiene por objeto la colocación de un anillo de cemento entre la pared de la perforación y las tuberías.

Debe utilizarse únicamente hasta una profundidad de 2.440 metros (8.000 pies). Para otras profundidades diferentes debe emplearse con aditivos, aceleradores o retardadores.

Con el fin de adaptarse a cada cimentación concreta se pueden utilizar los siguientes aditivos: Aceleradores, retardadores, dispersantes, aligerantes, reductores de filtrado, etc.

Composición

- Clínker
- CaSO₄
- 2 H₂O



Presentación:

- Se comercializa a granel o big bags, en contenedores con capacidad de carga de 34 toneladas.



Requisitos químicos

Óxido de Magnesio	Máx. 6.0%
Sulfatos	Máx. 3.0%
Pérdida por Ignición	Máx. 3.0%
Residuo Insoluble	Máx. 0.75%
Silicato Tricálcico % C3S	Mín. 48% - Máx. 65%
Aluminato Tricálcico % C3A	Máx. 3.0%
C4AF + 2C3A	Máx. 24%
Contenido de Álcali	Máx. 0.75%

Cumplimiento ASTM C114

Requisitos físicos

Resistencias a la compresión

8 horas @ 38°C	Mín. 300 psi
8 horas @ 60°C	Mín. 1500 psi
% Fluido Libre	Máx. 5,9%
Tiempo de Bombeabilidad	90 - 120 minutos
Gravedad Específica	3,18 ± 0.04 g/cm ³

Cumplimiento API Spec10A 25 Ed.

www.holcim.com.co

Holcim Colombia
Somos Holcim

@holcimcolombia

@HOLCIMColombia1

@HolcimColombia1

HOLCIM