

LÍNEA PREMIUM

AUTOCOMPACTANTE AGILIA

Disponible en: Bogotá.



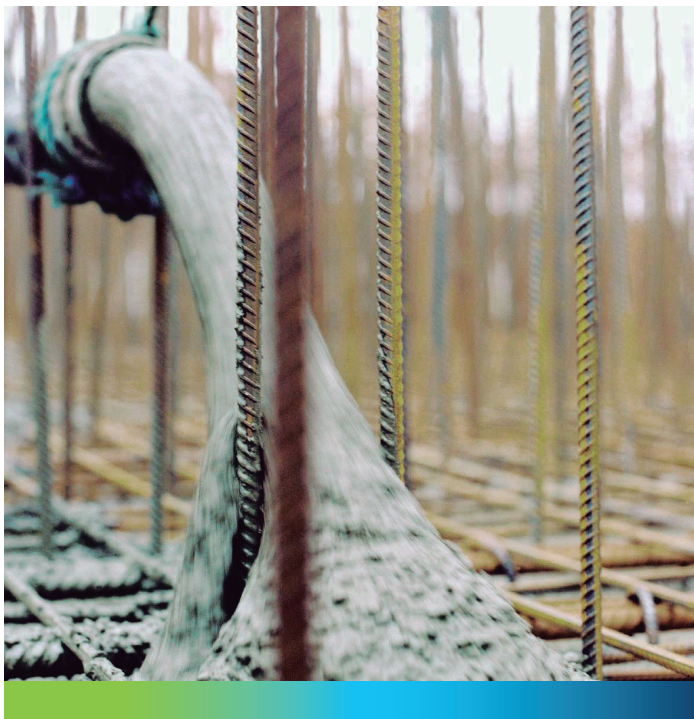
Autocompactante Agilia

Descripción

Es un concreto autocompactante que es capaz de fluir sin ningún tipo de compactación, simplemente por la acción de su propio peso, y recubrir cualquier rincón del elemento a fundir a través de las armaduras sin que se produzca segregación ni bloqueo. Autocompactante Agilia Premium permite un acabado impecable y mantiene sus propiedades autocompactantes en camión mezclador durante 3 horas después de su fabricación.

Uso

- Muros, columnas y cualquier elemento estructural vertical sin necesidad de vibrado.
- Para trabajos o unidades de obras en los que los métodos convencionales de colocación de concreto con vibración son difíciles de realizar de manera satisfactoria.
- Paneles y muros de grandes dimensiones incluso con gran cantidad de huecos.
- Estructuras fuertemente armadas.
- Piezas a fundir de formas complejas.



Ventajas

- Mejor acabado y mayor durabilidad del elemento fundido.
- Fundir grandes superficies sin esfuerzo.
- Homogeneidad del concreto en elementos con formas complejas y fuertemente armados.
- Flexibilidad en la organización de la obra, logrando disminuir la mano de obra necesaria o emplear el personal en otras tareas.
- La posibilidad de ahorro de la bomba para la colocación del concreto en elementos horizontales.
- La mejora en seguridad y condiciones de trabajo de los operarios: disminución de esfuerzos, supresión de vibradores, minoración de ruidos.

Características técnicas

Característica	Descripción	Observación
Manejabilidad en obra	Flujo libre en obra 650± 100 mm	NTC 5222
Resistencia a la compresión f'c	Desde 28.0 MPa hasta 84 MPa	NTC 673
Edades de diseño	28 días	
Retracción	>0,06 mm/m a 56 días	NTC 5640
Fraguado inicial	9 horas ± 2	
Bombeabilidad *	Hasta 25 pisos	Más de 75 metros de altura
Tamaño máximo nominal de la grava	12,5mm	
Manejabilidad	3 horas**	

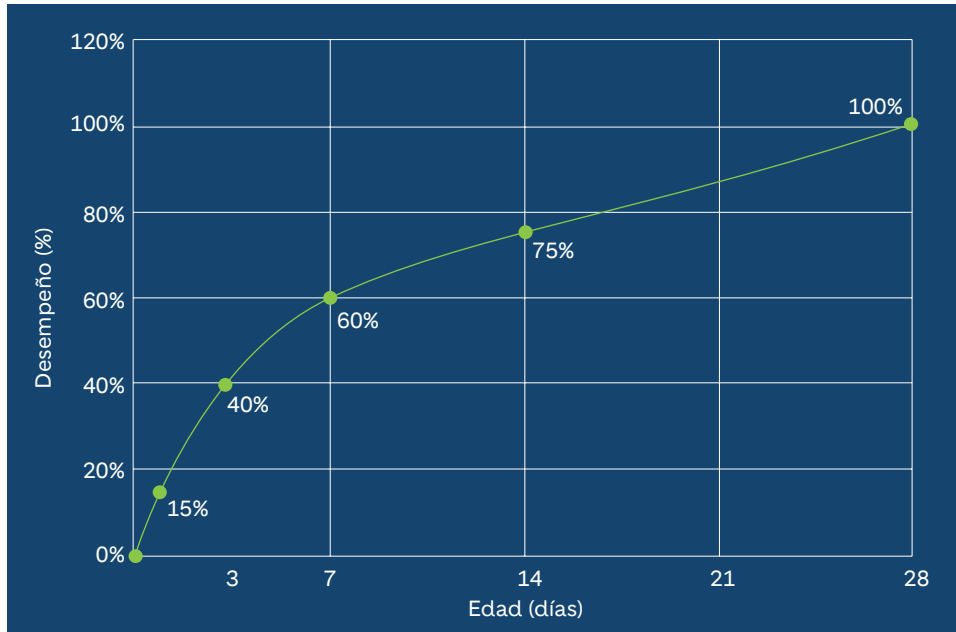
- El cliente debe suministrar información sobre los requisitos de durabilidad y definir si el producto es acorde a sus requisitos. NSR 10, capítulo C4.
- Características o adiciones especiales pueden ser encontradas en nuestro amplio portafolio, por favor consultar con nuestro ingeniero de soporte técnico o asesor comercial.
- Después de la llegada de la mixer a obra; la permanencia de los vehículos mezcladores en obra debe ser máximo la pactada en el acuerdo comercial.

* Previa revisión del diámetro de la tubería, longitud, instalación y su compatibilidad con el tamaño máximo del agregado.

** Contabilizado desde la llegada de la mixer a obra y depende de condiciones como temperatura ambiente, humedad relativa y régimen de viento.

Resistencia

Curva de desempeño



Evolución mínima esperada de resistencia a compresión, de muestras tomadas en obra. Aplican condiciones y restricciones.

Evaluación de las resistencias

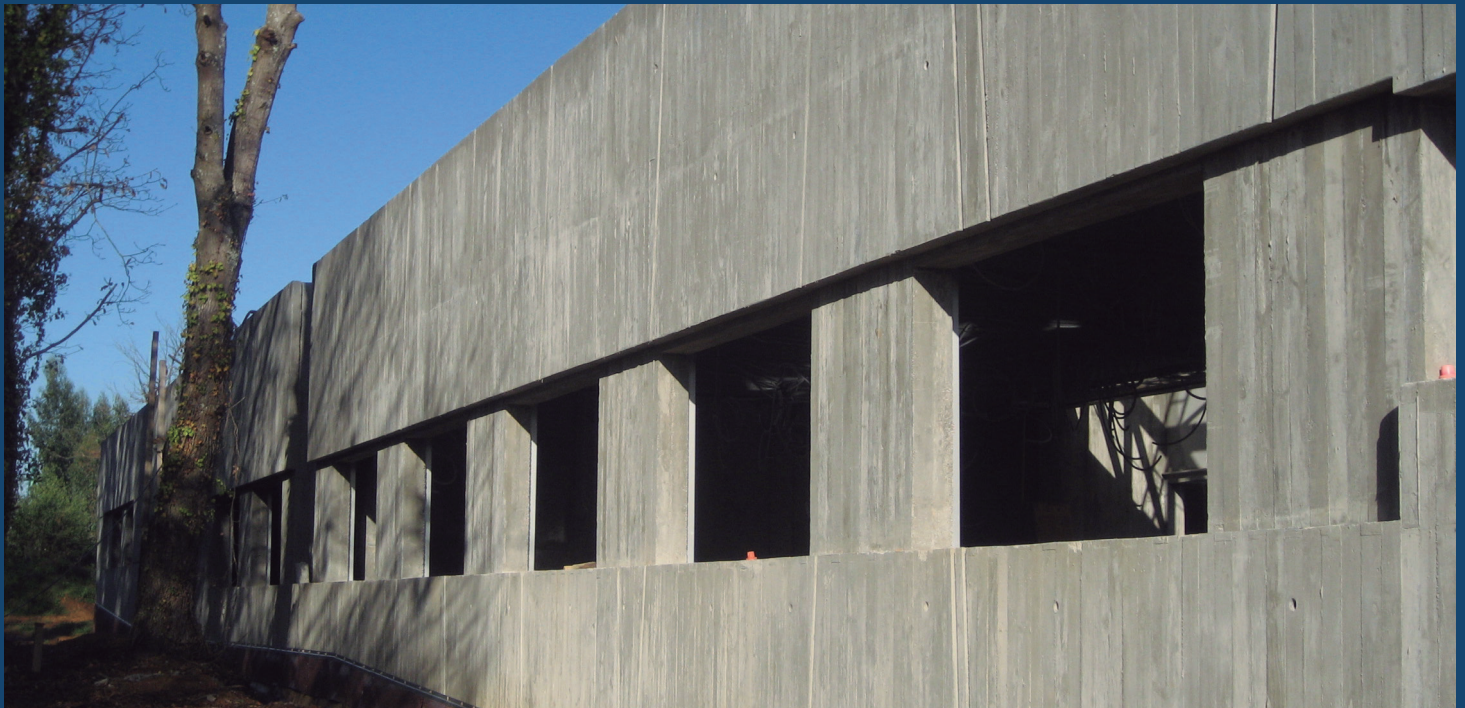
La evaluación de los resultados de resistencia se realizará de acuerdo a la NSR 10, Numeral C.5.6.2.3, y obedece a criterios estadísticos que consideran un porcentaje de falla, se deben cumplir los dos criterios siguientes para que una muestra sea aceptada estructuralmente:

a) Que los promedios aritméticos de todos los conjuntos de tres resultados consecutivos de

ensayos de resistencia (un ensayo es el promedio de resistencia de dos cilindros), iguallen o excedan el valor nominal especificado para f'_c .

b) Que ningún resultado individual de los ensayos de resistencia (un ensayo es el promedio de resistencia de dos cilindros), tenga una resistencia inferior en 3.5 MPa, o más, a f'_c .





Recomendaciones

- Validar el flujo libre y aspecto del concreto e información del comprobante de entrega en los primeros 15 minutos de la llegada del concreto a obra.
- Autocompactante Agilia Premium se compacta por la acción de su propio peso, no es necesario vibrarlo
- Asegurarse de la capacidad de las formaletas para alojar el concreto autocompactante. El cálculo de la presión admisible de las formaletas, debe ser realizado por la empresa o el fabricante de las formaletas, en función de las condiciones de puesta en obra previstas (m³, ritmo de fundida, temperatura). En algunos casos será necesario adaptar las formaletas o las velocidades de colocación.
- Asegurarse de que las formaletas son estancas, si es necesario, mejorar la estanqueidad de las mismas. En el caso de tener que sellar las juntas, utilizar un producto destinado a tal efecto. No emplear morteros ni yesos que puedan desprenderse por efecto de la presión del concreto.
- Al tomar los cilindros para evaluar la resistencia a la compresión el procedimiento de llenado es en una sola operación y es compactado únicamente con el martillo de caucho por el exterior del molde.
- Nunca se debe alterar el producto con agua u otro material.
- Evitar adiciones posteriores al concreto no pactados en el despacho.
- La colocación del concreto debe garantizar su máxima densificación y un buen acabado, esta actividad es responsabilidad del constructor. NSR 10, C.5.10.
- El curado correcto de los elementos es vital para lograr el potencial de resistencia y es responsabilidad del constructor NSR 10, C.5.11.
- Se puede presentar retardo de fraguado en el concreto cuando la temperatura ambiente es inferior a 10°C, para lo cual el constructor debe tomar medidas adicionales para protegerlo.
- Para definir la forma de colocación o ante cualquier duda de calidad consulte con su representante comercial o soporte técnico.

 www.holcim.com.co

 Holcim Colombia
Somos Holcim

 @holcimcolombia

 @HOLCIMColombia1

 @HolcimColombia1

